

建设项目竣工环保 验收监测报告

LHEP-YS-2020-10-002

项目名称：东阿县潭润金属制品有限公司钢管表面处理扩建
项目（一期）

建设单位：东阿县潭润金属制品有限公司

山东聊和环保科技有限公司

2020年12月

承担单位：山东聊和环保科技有限公司

技术负责人：高伟

质量负责人：张磊

报告编写人：

报告审核人：

授权签字人：

建设单位：_____（盖章） 编制单位：_____（盖章）

电话：

电话：0635-8316388

传真：

传真：

邮编：

邮编：252000

目录

表 1 项目简介及验收监测依据.....	1
表 2 项目概况.....	2
表 3 主要污染源及其环保设施建设、排放情况.....	8
表 4 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定.....	10
表 5 验收监测质量保证及质量控制.....	14
表 6 验收监测内容及结果.....	18
表 7 环境管理内容.....	24
表 8 验收监测结论及建议.....	26

附件：

- 1、东阿县潭润金属制品有限公司钢管表面处理扩建项目（一期）验收监测委托函
- 2、建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表
- 3、东阿县行政审批服务局东行审环报告表[2020]88号《关于东阿县潭润金属制品有限公司钢管表面处理扩建项目环境影响报告表的批复意见》（2020.9.7）
- 4、《东阿县潭润金属制品有限公司关于环境保护管理组织机构成立的通知》
- 5、《东阿县潭润金属制品有限公司环保管理制度》
- 6、《东阿县潭润金属制品有限公司危险废弃物处置管理制度》
- 7、《东阿县潭润金属制品有限公司危险废弃物污染环境防治责任制度》
- 8、《东阿县潭润金属制品有限公司危险废弃物处理应急预案》
- 9、危险废弃物委托处置合同
- 10、东阿县潭润金属制品有限公司生产负荷证明

表 1 项目简介及验收监测依据

建设项目名称	东阿县潭润金属制品有限公司钢管表面处理扩建项目				
建设单位名称	东阿县潭润金属制品有限公司				
建设项目性质	新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>				
建设地点	山东省聊城市东阿县经济开发区 G105 与长江一路交叉路口西 300 米路南				
主要产品名称	代加工处理钢管				
设计生产能力	年代加工处理钢管 24 万吨				
一期实际生产能力	年代加工处理钢管 22 万吨				
建设项目环评时间	2020 年 6 月	开工建设时间	2020 年 9 月		
投产时间	2020 年 10 月	验收现场监测时间	2020.10.29-2020.10.30		
环评报告表 审批部门	东阿县 行政审批服务局	环评报告表 编制单位	山东国嘉环保科技有限公司		
环保设施设计单位	——	环保设施施工单位	——		
投资总概算	200 万元	环保投资概算	77 万元	比例	38.5%
一期实际总投资	180 万元	环保投资	77 万元		42.8%
验收监测依据	<p>1、国务院令（2017）年第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（2017.10）；</p> <p>2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4 号）；</p> <p>3、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号）；</p> <p>4、山东国嘉环保科技有限公司编制的《东阿县潭润金属制品有限公司钢管表面处理扩建项目环境影响报告表》(2020.6)；</p> <p>5、东阿县行政审批服务局东行审环报告表[2020]88 号《关于东阿县潭润金属制品有限公司钢管表面处理扩建项目环境影响报告表的批复意见》（2020.9.7）；</p> <p>6、东阿县潭润金属制品有限公司钢管表面处理扩建项目验收监测委托函；</p> <p>7、《东阿县潭润金属制品有限公司钢管表面处理扩建项目（一期）环境保护验收监测方案》。</p>				
验收监测标准 标号、级别	<p>1、氯化氢排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中标准限值要求，无组织氨（氨气）、硫化氢、臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中二级标准限值要求；</p> <p>2、废水执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 A 等级标准及东阿县康达水务有限公司进水水质要求；</p> <p>3、噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求；</p> <p>4、一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场的污染控制标准》(GB18599-2001)及修改单标准（环保部公告 2013 年第 36 号）。危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单要求。</p>				

表 2 项目概况**2.1 工程建设内容****2.1.1 前言**

东阿县潭润金属制品有限公司，法定代表人肖保明，公司位于山东省聊城市东阿县经济开发区 G105 与长江一路交叉路口西 300 米路南。项目预计总投资 200 万元，占地面积 3300m²，在原有项目基础上建设钢管表面处理扩建项目。由于企业资金及订单问题，钝化工序未上，项目分期验收，本次验收为一期。项目一期投资 180 万元，新增皂化池等设施，生产规模为年代加工处理钢管 22 万吨。

2.1.2 项目进度

东阿县潭润金属制品有限公司于 2018 年 6 月投资建设东阿县潭润金属制品有限公司年加工 6 万吨管材（弯头、三通、四通件）项目，东阿县环境保护局于 2018 年 7 月 17 日对项目出具了审批意见，2019 年 7 月 20 日，东阿县潭润金属制品有限公司组织召开东阿县潭润金属制品有限公司年加工 6 万吨管材（弯头、三通、四通件）项目（一期，年加工 3 万吨磷化管材）竣工环境保护验收现场检查及验收会。

本次验收为改扩建项目。2020 年 6 月东阿县潭润金属制品有限公司委托山东国嘉环保科技有限公司编制了《东阿县潭润金属制品有限公司钢管表面处理扩建项目环境影响报告表》，2020 年 9 月 7 日东阿县行政审批服务局以东行审环报告表[2020]88 号对其进行了审批。2020 年 10 月公司委托山东聊和环保科技有限公司进行本项目的环保验收监测工作，接受委托后山东聊和环保科技有限公司组织有关技术人员进行现场踏勘，依据监测技术规范制定了环保验收监测方案，并于 2020 年 10 月 29 日-30 日对该企业进行了验收监测，根据验收监测结果和现场检查情况编制了本项目验收监测报告。

2.1.3 项目建设内容

本项目主要建筑物：生产车间、办公室等。本项目建设内容按主体工程、辅助工程、储运工程、公用工程、环保工程分类见表 2-1。

表 2-1 本项目组成一览表

项目	项目组成	
主体工程	生产车间	钢混，建筑面积 3120m ² 。
辅助工程	办公室	砖混，建筑面积约 100m ² 。
	仓库	单层，建筑面积约 500m ² ，主要存放代加工管材及少量桶装磷化液。项目不储存盐酸。
公用工程	供电系统	本项目年用电量约 18 万 kWh。
	给水系统	项目用水来自当地自来水供水管网，本项目无储水供水池。项目生产中供热为外购蒸汽。

	排水系统	排水系统分为雨水和生活污水排水系统。雨水排水系统收集厂区雨水直接外排；生产废水由项目自建污水处理设施处理后进入污水管网，项目污水处理站处理工艺为 A/O 处理工艺，处理规模为 50m ³ /d。生活污水直接经下水道进入管网，项目废水最终由东阿县康达水务有限公司深度处理后外排。
环保工程	废水	生产废水由项目自建污水处理设施处理后进入污水管网，生活污水直接经下水道进入管网，最终由东阿县康达水务有限公司深度处理后外排。
	废气	项目废气经酸雾处理系统处理后经 15m 高排气筒排放。
	固废	生活垃圾收集后委托当地环卫部门进行处理；对一般工业固废设置固废暂存处；对危险废物设置危废暂存间，委托相关危废资质单位（聊城市汇巨环保科技有限公司）处置。
	噪声	(1)将产噪设备均设置在生产车间内。(2)各类产噪设备底座均设置减振。

2.1.4 项目地理位置及总平面布置

本项目位于山东省聊城市东阿县经济开发区 G105 与长江一路交叉路口西 300 米路南，项目地理位置见图 2-1。平面布置图见图 2-2。



图 2-1 地理位置图

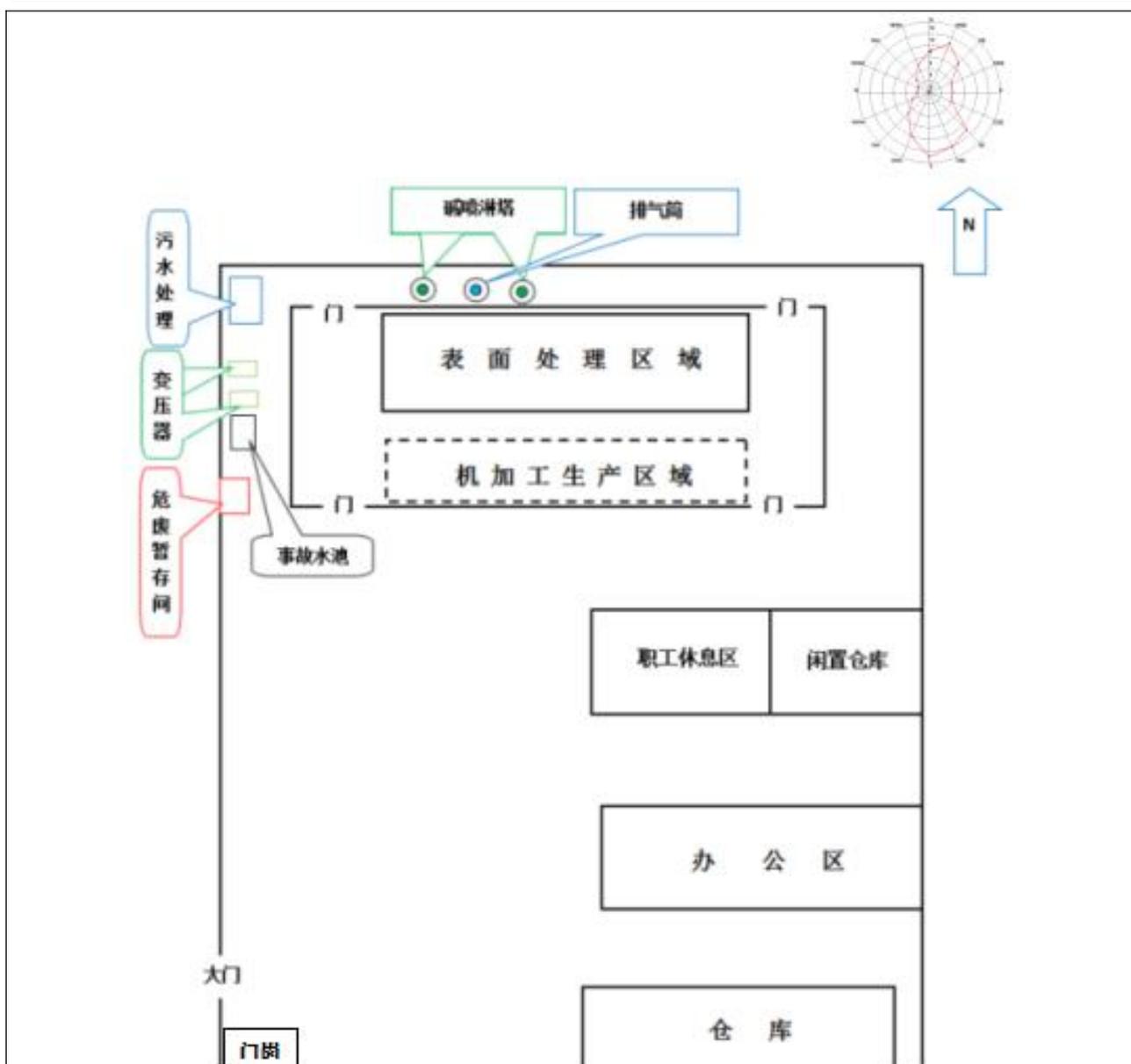


图 2-2 平面布置图

2.1.5 主要生产设备

本项目主要新增生产设施见表 2-2，项目不新增原料投加设备及吊装设备，项目建成后可形成较便捷、高效率的生产线，可满足不同产品的处理需求，项目一期新增 2 个表面处理池，其余处理依托原有设施。原有设施可满足扩建后项目产品的前处理工艺，主要包括酸洗、水洗、磷化、水洗等工艺。

表 2-2 主要生产设备一览表

序号	设备名称	设备型号/规格	单位	设计数量	一期实际数量
1	皂化池	13×1.6×1.5	个	1	1
2	钝化池	13×1.6×1.5	个	1	0
3	表面处理池	13×1.6×1.5	个	2	2

2.1.6 产品方案及原辅材料消耗情况

本项目一期产品方案为年代加工处理钢管 22 万吨，见表 2-3，原辅材料消耗见表 2-4。

表 2-3 项目产品方案一览表

序号	材料名称	单位	设计数量	一期数量	工艺流程
1	代加工管件	万吨/年	22	22	代加工件—酸洗—水洗—磷化—水洗—皂化—成品
2	代加工管件	万吨/年	2	0	代加工件—酸洗—水洗—钝化—成品

表 2-4 项目原辅材料消耗一览表

序号	原材料	单位	设计数量	一期数量	备注
1	代加工件	万吨/年	24	22	由生产厂家提供
2	蒸汽	吨/年	2000	2000	外购
3	盐酸溶液	吨/年	2013	1845.25	外购，浓度为 31%
4	磷化液	吨/年	420	420	外购
5	皂化剂	吨/年	100	100	外购
6	钝化剂	吨/年	2	0	外购

2.1.7 公用工程**(1) 供电**

本项目年用电量 18 万 kWh，由东阿县供电公司供给，用电有保障。

(2) 供水

本项目用水主要为生产用水、职工生活用水。生产用水主要为酸洗液配置用水、磷化液配置用水、酸洗水洗用水、磷化水洗用水、皂化液配置用水。由聊城东阿县供水管网提供，供水有保障。

(3) 排水

本项目厂区排水采用雨污分流制。雨水沿厂内道路两侧设置石砌或砖混矩形明沟，集中收集后排入市政雨水管网。本项目废水主要为生产废水以及生活废水。项目生产废水主要包括废酸液、酸洗水洗废水、磷化水洗废水和蒸汽冷凝水。废酸液属于危险废物，委托相关危废资质单位妥善处置；其他生产废水经厂区污水处理设施处理后进入污水管网；生活污水直接通过下水道进入管网，最终再经东阿县康达水务有限公司深度处理后外排。本项目磷化与皂化工序加热为电厂直供蒸汽加热，在加热过程中蒸汽会变为冷凝水，作为项目新鲜水使用。项目水平衡图见图 2-3。

(4) 供热

本项目磷化、皂化工序需使用蒸汽加热，蒸汽用量为 2000t/a，蒸汽为外购电厂蒸汽，加热温度为 70℃左右，蒸汽加热回收的蒸汽冷凝水作为补充生产用水。

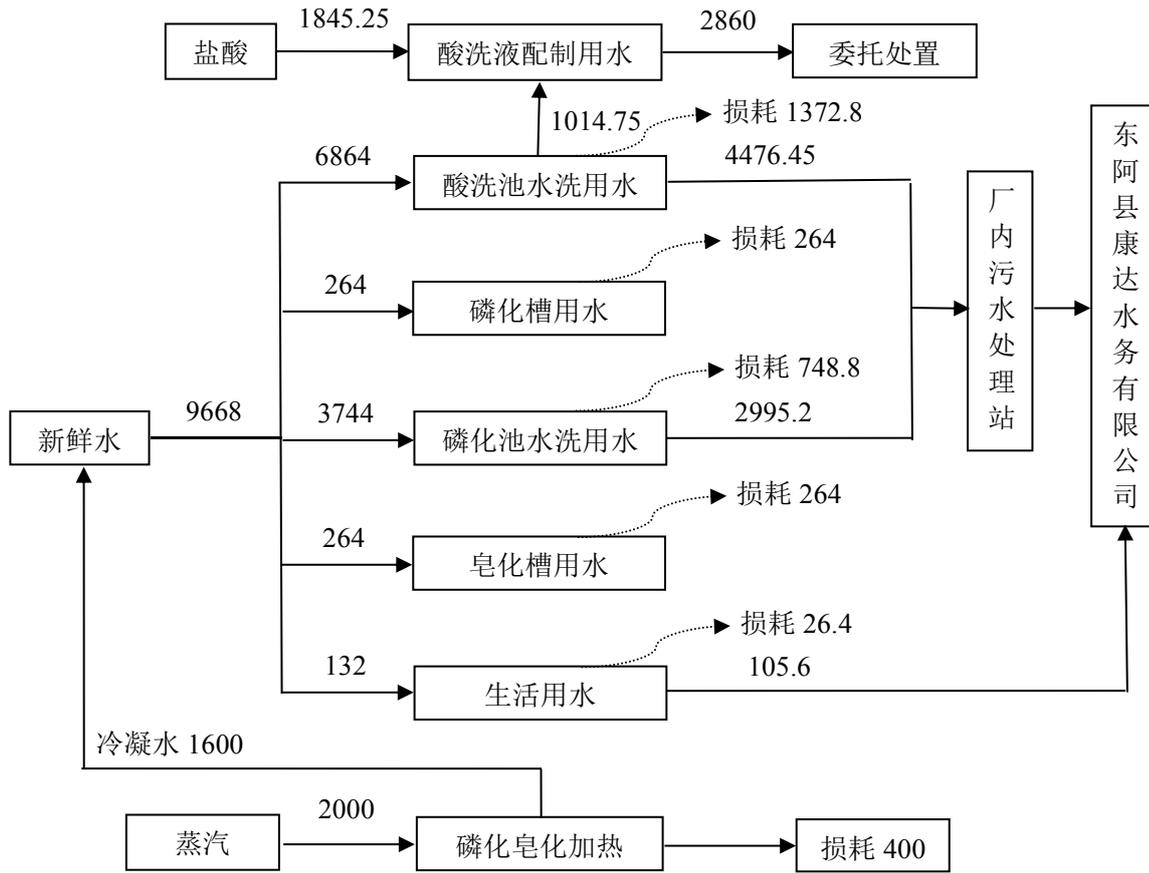


图 2-3 项目水平衡图 (m³/a)

2.1.8 劳动定员及工作制度

劳动定员：项目劳动定员 10 人。

生产制度：全年工作 330 天，实行 24 小时工作制（三班倒）。

2.2 主要生产工艺流程及产污环节

2.2.1 主要生产工艺流程

工艺流程简述：

(1) 酸洗：项目代处理管件首先进入酸洗槽，进行表面清洗，以除去金属表面的氧化膜、氧化皮及锈蚀，本项目选用盐酸作为除锈剂。

(2) 水洗：酸洗后的管件，通过水洗槽水洗，清洗酸洗后的表面污物。

(3) 磷化：根据客户要求，部分管件进行磷化处理。磷化处理是金属制品在以磷酸盐为主的溶液中，在一定的温度下进行化学反应，使其表面生成一层不溶性的磷酸盐保护膜。所形成的磷化膜为多孔的晶体结构，厚度一般为 2~5 μm ；与基体金属结合得十分牢固，有一定的抗腐蚀能力，磷化膜本身在整个涂层体系中并不承担耐蚀作用，主要是使漆膜具有很强的粘附，而整个涂层系统的耐蚀性则主要取决于漆膜的耐蚀性以及漆膜与磷化膜的优良配合所形成的粘附强度，磷化膜薄，磷化膜结晶的颗粒小，与漆膜的接触表面积大，漆

膜的附着力好（磷化剂为锌系磷化液，由提供商配置好）。

（4）水洗：磷化后的管件，通过水洗槽水洗，清洗磷化后的表面污物。

（5）皂化：根据客户要求，部分管材进行皂化处理，磷化、水洗后的管件进入皂化池，利用皂化处理液中硬脂酸钠成分与磷化层中的磷酸锌反应，生成硬脂酸锌，在挤压过程中可以起到润滑作用。

本项目生产工艺流程及产污环节图如下图 2-3。

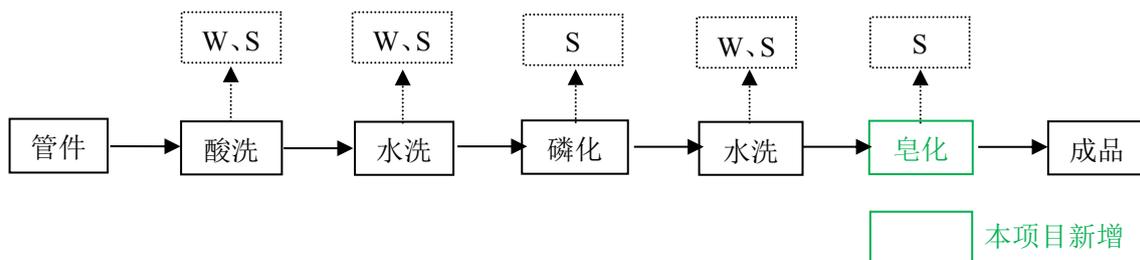


图 2-3 本项目生产工艺流程及产污环节图

2.2.2 产污环节

（1）废气

本项目废气包括酸洗过程中产生的酸雾以及污水处理站产生的恶臭。

（2）废水

本项目废水主要为生产废水以及生活废水。项目生产废水主要包括废酸液、酸洗水洗废水、磷化水洗废水和蒸汽冷凝水。

（3）噪声

本项目噪声主要为行吊等机械设备运行时产生的机械噪声。

（4）固废

本项目固废主要职工生活垃圾，酸洗槽产生的酸洗槽渣，磷化槽产生的磷化槽渣，皂化槽产生的槽渣，污水处理站产生的污泥，酸洗池产生的废酸液。

表 3 主要污染源及其环保设施建设、排放情况

3.1 废水

本项目废水主要为更换的酸洗液废水、酸洗水洗废水、磷化水洗废水、磷化皂化加热废水及生活污水。其中更换的酸洗液废水进行委托处置，磷化皂化加热时产生的冷却水回用于生产，生活污水直接进管网。其他生产废水经收集进入厂区污水处理设施处理后进入污水管网。本项目污水处理站工艺流程见下图 3-1：

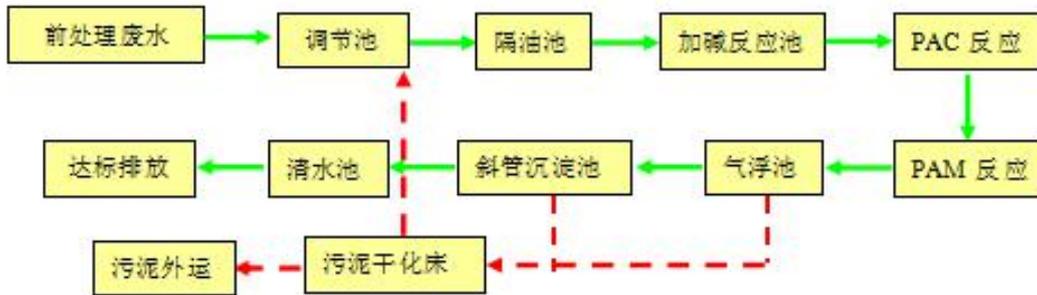


图 3-1 污水处理工艺流程图

污水处理流程工艺简述：

由于前处理废水中污染物成分主要是油、有机物、表面活性剂等，成分复杂，同时因为生产工艺的问题，前处理废水的水质水量波动也较大，因此要对污水采取相应的分流、分质措施，减小对后续处理工序的冲击负荷，提高处理的稳定性。前处理废水进入调节池中调节水量和水质后，经潜水泵提升至隔油池，只有先处理掉废水中的油分才能顺利的进行后续处理工艺，除过油的废水进入加碱反应池，池内设在线 pH 计并与片碱的投加连锁，控制片碱的投加量，自动调节废水 pH 值至 9，然后进入 PAC 反应池和 PAM 反应池，使废水中微小颗粒形成大的絮凝体，通过吸附架桥作用去除水中的 SS 和 COD 等污染物质在气浮池和斜管沉淀池内完成固液分离。斜管沉淀池产生的污泥和气浮池产生的浮渣排入污泥干化床，截留在干化床的污泥，在自然环境干燥下，作为危险废物委托处理，过滤的废水回调节池。

3.2 废气

本项目废气包括酸洗过程中产生的酸雾以及污水处理站产生的恶臭。酸雾经风管统一收集引入酸雾吸收塔内进行处理，通过 15 米高排气筒排放；未被收集的酸雾经车间通风后与污水处理站产生的恶臭均以无组织的形式排放。

3.3 噪声

本项目噪声主要为行吊等机械设备运行时产生的机械噪声。通过基础减振、距离衰减、并将设备布置在封闭车间内等综合控制等措施，降低对外环境的影响。

3.4 固体废物

本项目固废主要包括酸洗槽产生的酸洗槽渣，磷化槽产生的磷化槽渣，皂化槽产生的槽渣、污水处理站产生的污泥，酸洗池产生的废酸液及员工生活垃圾。

本项目生活垃圾产生量为 1.65t/a，生活垃圾定期由当地环卫部门收集处置。本项目危险废物主要为酸洗槽渣、磷化槽渣、皂化槽渣、污水处理站污泥及废酸液，均委托有资质的单位（聊城市汇巨环保科技有限公司）进行处置，具体内容见下表 3-1。

表 3-1 危险废物汇总表

序号	固体废物名称	产生工序	属性	废物类别及代码	产生量	处置方式
1	酸洗槽渣	酸洗	危险废物	HW17 表面处理废物 336-064-17	0.033t/a	委托有资质的危废处理公司（聊城市汇巨环保科技有限公司）进行处置
2	磷化槽渣	磷化	危险废物		0.096t/a	
3	皂化槽渣	皂化	危险废物		0.1t/a	
4	污泥	废水处理	危险废物		24.0t/a	
5	废酸液	酸洗	危险废物		2860t/a	

3.5 项目变动情况

通过现场调查，对照环评报告及批复意见，由于企业资金及订单问题，钝化工序未上，项目分期验收，本次验收为一期。由于一期未上钝化工序，故无氟化物及钝化槽渣产生。根据《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》环办[2015]52号，项目以上变动不涉及重大变更。

表 4 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定**4.1 建设项目环境影响报告表主要结论****4.1.1 水环境影响评价结论**

本项目废水主要为括酸洗废水、酸洗水洗废水、磷化水洗废水、酸洗加热废水及生活污水。酸洗废水委托处置，酸洗加热后的冷却水回用于生产，项目酸洗水洗废水和磷化水洗废水经厂区污水处理站处理后的废水水质能够满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 表 1 中 A 等级及东阿县康达水务有限公司进水水质要求，处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 及其修改单后排入赵牛河。

4.1.2 大气环境影响评价结论

本项目运营过程中产生的废气是酸洗过程中产生的酸洗酸雾、钝化工序产生的氟化物和污水处理设施产生的恶臭。

项目酸洗过程和钝化过程产生的酸性气体可满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297—1996) 表2中二级标准及无组织排放限值，对空气环境影响较小。

为加强恶臭气体的治理，在污水处理站周围种植高大、能吸收臭气、有净化空气作用的绿化隔离带，使恶臭对环境的影响降到最低程度。采取措施后，评价项目污水处理站逸散出的臭气浓度能够满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 二级标准要求，对周围环境影响较小。

4.1.3 声环境影响评价结论

本项目运营期噪声主要为机械设备运行时产生的机械噪声，设备噪声源强为 70~80dB(A)。本项目生产设备均设置在厂房内，通过采取基础减震、距离衰减后，可大大降低噪声，厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准要求，对厂区周围环境影响较小。

4.1.4 固废环境影响评价结论

本项目运营期固废主要包括职工生活垃圾，喷淋塔收集的漆渣，喷淋塔更换废水，酸洗槽产生的酸洗槽渣，磷化槽产生的磷化槽渣，钝化槽产生的槽渣，皂化槽产生的槽渣，污水处理站产生的污泥，酸洗池产生的废酸液。其中职工工作生活产生的生活垃圾由环卫部门定期清理。属于危险废物，全部委托资质单位进行无害化处置。

4.1.5 卫生防护距离

本项目卫生防护距离设置为 100m，在本卫生防护距离内无居民区等敏感点，能够满足

卫生防护距离的要求。项目方应与有关部门密切合作，确保项目卫生防护距离范围内不再建设学校、医院、住宅区等敏感建筑。

4.2 审批部门审批决定

东阿县行政审批服务局文件

东行审环报告表〔2020〕88号

东阿县行政审批服务局 关于东阿县潭润金属制品有限公司钢管表面 处理扩建项目环境影响报告表的批复意见

东阿县潭润金属制品有限公司：

你公司环评报告表及有关附件现已收悉。经审查研究，
批复如下：

东阿县潭润金属制品有限公司钢管表面处理扩建项目
位于山东省聊城市东阿县经济开发区G105与长江一路交叉
路口西300米路南，依托现有厂区进行建设，占地面积3300
平方米，项目建成后可年代加工处理钢管24万吨，项目总投
资200万元，其中环保投资77万元。项目经东阿县行政审批
服务局立项，备案号：2020-371524-33-03-050299。

项目的建设应符合国家产业政策，并做好以下环保工作：

一、项目应严格落实环境影响报告表提出的污染防治措
施和本批复要求。

二、项目废水主要为括酸洗废水、酸洗水洗废水、磷化水洗废水、酸洗加热废水及生活污水。酸洗废水委托处置，酸洗加热后的冷却水回用于生产，酸洗水洗废水和磷化水洗废水经厂区污水处理站处理后经管网进入东阿县康达水务有限公司深度处理。

三、项目产生的废气主要是酸洗酸雾、钝化工序产生的氟化物和污水处理设施产生的恶臭。酸性气体排放应满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）。为加强恶臭气体的治理，在污水处理站周围应种植高大、能吸收臭气、有净化空气作用的绿化隔离带，使恶臭对环境的影响降到最低程度，项目污水处理站逸散出的臭气浓度应满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）。

四、项目的噪声源主要来自机械设备，应采用设置基础减震、高噪声设备集中布置在车间内并设置隔声罩等降噪措施，确保厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准。

五、项目固废主要包括职工生活垃圾、喷淋塔收集的漆渣、喷淋塔更换废水、酸洗槽产生的酸洗槽渣、磷化槽产生的磷化槽渣、钝化槽产生的槽渣、皂化槽产生的槽渣、污水处理站产生的污泥、洗池产生的废酸液。其中职工工作生活产生的生活垃圾由环卫部门定期清理。其他均属于危险废物，全部委托资质单位进行无害化处置。

项目一般固废按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单要求处理。危险废

物处置应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单中的规定。

六、你公司须严格落实环评中提出的污染防治措施、环境风险防范措施，严防各类事故发生。健全环境管理制度，切实加强事故应急处理及防范能力。按照国家和地方有关规定设置规范的污染物排放口，落实环评报告中提出的监测计划。

七、环境影响评价文件经批准后，超过5年未开工建设的，应报审批部门重新审核；建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者和环境保护措施发生重大变动且可能导致环境影响显著变化（特别是不利影响加重）的，建设单位应当重新报批项目的环境影响评价文件。

八、工程设计必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，落实各项环境保护措施。项目竣工后，建设单位按照验收规范进行竣工环境保护验收和申请排污许可证，验收合格后，方可正式投入生产。违反本规定要求应承担相应环境保护法律责任。



表 5 验收监测质量保证及质量控制**5.1 验收监测期间生产工况记录****5.1.1 目的和范围**

为了准确、全面地反映我公司钢管表面处理扩建项目的环境质量现状，为环境管理、污染源控制、环境规划等提供科学依据，本次验收监测在严格执行国家相关要求及监测规范规定的前提下，通过对该工程主要污染源及污染物的分析，确定本次验收监测的范围主要是废气、废水及厂界噪声。

5.1.2 工况监测情况

工况监测情况详见表 5-1。

表 5-1 验收期间工况情况

监测时间	产品类型	设计能力（吨/天）	实际能力（吨/天）	生产负荷（%）
2020.10.29	代加工处理钢管	666	620	93
2020.10.30		666	635	95

注：一期设计能力=220000 吨/330 天≈666 吨/天。

工况分析：验收监测期间，项目生产工况稳定，生产负荷均在 90%以上，符合国家相关验收标准；验收监测应在工况稳定、生产负荷达设计生产能力负荷的 75%以上的要求。因此，本次监测为有效工况，监测结果能作为本项目竣工环境保护验收依据。

5.2 废气质量保证和质量控制**5.2.1 质量控制措施**

废气监测质量保证按照原国家环保总局发布的《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求与规定进行全过程质量控制。验收监测中及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足有关要求；合理布设监测点位，确保各监测点位布设的科学性和可比性；监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）分析方法，监测人员经过考核并持有合格证书；监测数据严格实行复核审核制度。

采样仪器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在监测前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在监测时确保其采样流量。被测排放物的浓度在仪器测试量程的有效范围即仪器量程的 30%~70%之间。

表 5-2 质控依据及质控措施方法一览表

项目类别	质控标准名称	质控标准号
废气	大气污染物无组织排放监测技术导则	HJ/T 55-2000
	固定源废气监测技术规范	HJ/T 397-2007

采样质控措施：监测、计量设备强检合格；人员持证上岗。

采样前确认采样滤膜无针孔和破损，滤膜的毛面向上。

5.2.2 废气监测所用仪器及采样流量校准情况

表 5-3 废气监测所用仪器列表

仪器名称	仪器型号	仪器编号	检定日期	检定有效期
空气智能 TSP 综合采样器	崂应 2050	LH-104	2020.06.24	1 年
		LH-105	2020.06.24	1 年
		LH-106	2020.06.24	1 年
		LH-107	2020.06.24	1 年
三点比较式臭袋法恶臭检测设备（套）	SOZ 系列	LH-080	/	/
自动烟尘（气）测试仪	崂应 3012H 型	LH-054	2020.04.02	1 年
智能双路烟气采样器	HYCQ-2	LH-029	2020.04.02	1 年
红外分光测油仪	OIL460	LH-043	2020.04.02	1 年

表 5-4 空气（废气）采样器流量校准记录表

校准日期	仪器编号	表观流量（L/min）	校准流量（L/min）	是否合格	
2020.10.29	LH-104	A 路	0.5	0.4956	合格
		B 路	0.5	0.4961	合格
	LH-105	A 路	0.5	0.4937	合格
		B 路	0.5	0.4944	合格
	LH-106	A 路	0.5	0.4942	合格
		B 路	0.5	0.4945	合格
	LH-107	A 路	0.5	0.4947	合格
		B 路	0.5	0.4954	合格
LH-029	A 路	0.5	0.4945	合格	
2020.10.30	LH-104	A 路	0.5	0.4943	合格
		B 路	0.5	0.4940	合格
	LH-105	A 路	0.5	0.4931	合格
		B 路	0.5	0.4935	合格
	LH-106	A 路	0.5	0.4937	合格
		B 路	0.5	0.4949	合格
	LH-107	A 路	0.5	0.4953	合格
		B 路	0.5	0.4951	合格
LH-029	A 路	0.5	0.4945	合格	

5.2.3 无组织废气监测期间参数附表

表 5-5 无组织废气监测所用仪器列表

仪器名称	仪器型号	仪器编号	检定日期	检定有效期
轻便三杯风向风速表	FYF-1 型	LH-100	2020.07.22	1 年
空盒气压表	DYM3 型	LH-101	2020.07.08	1 年

表 5-6 无组织废气监测期间气象参数

日期	风向	气温 (°C)	风速 (m/s)	气压 (kpa)	低云量/总云量	
2020.10.29	08:57	NE	10.7	1.3	101.5	3/5
	10:55	NE	12.3	1.3	101.5	4/6
	12:55	NE	16.5	1.3	101.4	3/6
	14:58	NE	17.8	1.3	101.4	4/6
2020.10.30	08:55	NE	10.5	1.4	101.5	4/6
	10:58	NE	13.8	1.3	101.5	3/7
	12:56	NE	18.2	1.3	101.4	4/7
	14:58	NE	19.2	1.3	101.4	4/6

5.3 废水质量保证和质量控制

表 5-7 质控依据及质控措施方法一览表

项目类别	质控标准名称	质控标准号
废水	地表水和污水监测技术规范	HJ/T 91-2002
	水质样品的保存和管理技术规定	HJ 493—2009

采样质控措施：监测、计量设备强检合格；人员持证上岗；

采样人员根据采样方案或要求，选择合适采样容器、采样设备和监测仪器，采样容器洗涤方法按样品成分和监测项目确定，有特殊要求的洗涤方法按特殊要求处理，对现场使用的监测仪器进行功能和校准状态核查，保证使用仪器完好；运输中保证监测仪器不损坏，确保现场仪器正常使用。

表 5-8 废水监测所用仪器列表

仪器名称	仪器型号	仪器编号	检定日期	检定有效期
便携式 pH 计	PHB-4 型	LH-052	2020.03.13	1 年
可见分光光度计	T6 新悦	LH-020	2020.03.13	1 年
离子色谱仪	CIC-D100	LH-042	2020.04.02	1 年
恒温恒湿箱	WS150III	LH-039	2020.03.25	1 年
溶解氧测定仪	JPSJ-605	LH-159	2020.06.24	1 年
COD 恒温加热器	JC-101A	LH-068	/	/
万分之一天平	FA1004	LH-016	2020.03.13	1 年
电热鼓风干燥箱	FX101-1	LH-065	2020.06.10	1 年
手提式高压蒸汽灭菌器	DSX-18L	LH-060	2020.05.29	1 年
原子吸收分光光度计	AA-6880F	LH-041	2020.03.13	1 年

5.4 噪声监测方法、质量保证和质量控制

厂界噪声监测按《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）进行。质量保证和质控按照国家环保局《环境监测技术规范》（噪声部分）进行。采样质控措施：监测、计量设备强检合格；人员持证上岗。噪声监测所用仪器见表 5-9，噪声仪器校准结果见表 5-10。

表 5-9 噪声监测所用仪器列表

仪器名称	仪器型号	仪器编号	检定日期	检定有效期
多功能声级计	AWA6228+型	LH-070	2020.07.14	1 年
声校准器	AWA6021A	LH-155	2020.06.03	1 年

表 5-10 噪声仪器校准结果

校准日期	仪器编号	校准器具 编号	测量前仪器 校准 (dB)	测量后仪器 校准 (dB)	校准器 标准值 (dB)	校准器 检定值 (dB)
2020.10.29 (昼)	LH-070	LH-155	94.0	94.0	94.0	94.2
2020.10.29 (夜)	LH-070	LH-155	94.1	94.0	94.0	94.2
2020.10.30 (昼)	LH-070	LH-155	94.1	94.1	94.0	94.2
2020.10.30 (夜)	LH-070	LH-155	94.1	94.1	94.0	94.2

表6 验收监测内容及结果

6.1 废气监测因子及监测结果评价

6.1.1 废气验收监测因子及执行标准

本项目废气监测因子主要是有组织氯化氢，无组织氯化氢、氨（氨气）、硫化氢及臭气浓度。氯化氢排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中标准限值要求，无组织氨（氨气）、硫化氢、臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1中二级标准限值要求。废气验收监测内容见表6-1，执行标准限值见表6-2。无组织废气监测点位图见图6-1。

表6-1 废气验收监测内容

监测布点	监测项目		监测频次
酸洗工序排气筒出口测孔	有组织	氯化氢	3次/天，连续监测2天
厂界上风向1个点位，下风向3个点位	无组织	氯化氢	4次/天，连续监测2天
		氨（氨气）	
		硫化氢	
		臭气浓度	

表6-2 废气执行标准限值

污染物		最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	执行标准
有组织	氯化氢	100	0.26	(GB16297-1996)
无组织	氯化氢	0.2	—	
	氨（氨气）	1.5	—	(GB14554-93)
	硫化氢	0.06	—	
	臭气浓度	20（无量纲）	—	

○厂界无组织监测点位

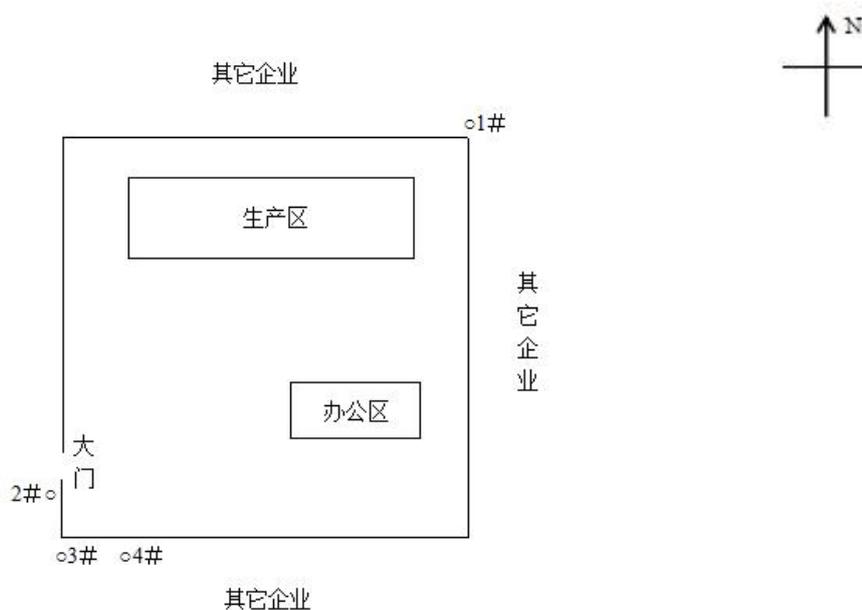


图6-1 无组织废气监测点位图

6.1.2 废气监测方法

废气监测分析方法参见表 6-3。

表6-3 废气监测分析方法一览表

项目名称	分析方法	方法依据	检出限 (mg/m ³)
臭气浓度 (无量纲)	空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法	GB/T 14675-1993	/
硫化氢	空气和废气监测分析方法/第三篇/第一章/十一 / (二) /亚甲基蓝分光光度法	国家环境保护总局 (2003) 第四版 (增补版)	0.001
氨	环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 533-2009	0.25
氯化氢	环境空气和废气 氯化氢的测定 离子色谱法	HJ 549-2016	0.02 (无组织)
			0.2 (有组织)

6.1.3 有组织废气监测结果及评价

表 6-4 有组织废气监测结果一览表

采样日期	监测点位	监测项目	监测结果				
			1	2	3	均值	
2020. 10.29	酸洗工 序	废气流速 (m/s)	9.6	9.6	9.7	9.6	
		废气流量 (m ³ /h)	54985	54918	55449	55117	
		氯化氢	排放浓度 (mg/m ³)	0.40	0.40	0.37	0.39
			排放速率 (kg/h)	0.022	0.022	0.021	0.021
2020. 10.30	排气筒 出口	废气流速 (m/s)	9.7	9.7	9.7	9.7	
		废气流量 (m ³ /h)	55457	55697	55588	55581	
		氯化氢	排放浓度 (mg/m ³)	0.37	0.33	0.33	0.34
			排放速率 (kg/h)	0.021	0.018	0.018	0.019

监测结果表明：验收监测期间，有组织氯化氢最高排放浓度为 0.40mg/m³，排放速率最高为 0.022kg/h，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中标准限值要求。

6.1.4 无组织废气监测结果及评价

表 6-5 无组织废气监测结果一览表

采样日期	监测项目	监测点位	监测结果 (mg/m ³)				
			1	2	3	4	最大值
2020. 10.29	臭气浓度 (无量纲)	○1# 上风向	12	12	11	11	12
		○2# 下风向	14	14	13	14	14
		○3# 下风向	18	17	15	19	19
		○4# 下风向	16	15	18	16	18
2020. 10.30		○1# 上风向	12	12	11	11	12
		○2# 下风向	14	14	13	13	14
		○3# 下风向	18	15	18	17	18
		○4# 下风向	17	18	15	15	18

2020. 10.29	氨	○1#	上风向	0.03	0.02	0.04	0.03	0.04
		○2#	下风向	0.05	0.05	0.06	0.04	0.06
		○3#	下风向	0.04	0.04	0.07	0.05	0.07
		○4#	下风向	0.06	0.06	0.06	0.07	0.07
2020. 10.30		○1#	上风向	0.03	0.03	0.02	0.04	0.04
		○2#	下风向	0.06	0.05	0.06	0.06	0.06
		○3#	下风向	0.05	0.07	0.04	0.08	0.08
		○4#	下风向	0.07	0.05	0.04	0.06	0.07
2020. 10.29	氯化氢	○1#	上风向	0.030	0.054	0.055	0.040	0.055
		○2#	下风向	0.079	0.091	0.074	0.074	0.091
		○3#	下风向	0.083	0.076	0.075	0.064	0.083
		○4#	下风向	0.072	0.081	0.075	0.083	0.083
2020. 10.30		○1#	上风向	0.030	0.033	0.056	0.050	0.056
		○2#	下风向	0.096	0.115	0.093	0.105	0.115
		○3#	下风向	0.094	0.113	0.092	0.096	0.113
		○4#	下风向	0.096	0.095	0.096	0.091	0.096
2020. 10.29	硫化氢	○1#	上风向	0.010	0.011	0.010	0.011	0.011
		○2#	下风向	0.012	0.012	0.014	0.012	0.014
		○3#	下风向	0.014	0.014	0.011	0.014	0.014
		○4#	下风向	0.011	0.011	0.010	0.012	0.012
2020. 10.30		○1#	上风向	0.011	0.010	0.011	0.010	0.011
		○2#	下风向	0.014	0.011	0.012	0.011	0.014
		○3#	下风向	0.015	0.013	0.014	0.012	0.015
		○4#	下风向	0.012	0.013	0.012	0.013	0.013

监测结果表明：验收监测期间，无组织臭气浓度小时浓度最高为 19，氨小时浓度最高为 0.08mg/m³，硫化氢小时浓度最高为 0.015mg/m³，均满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中二级标准限值要求；无组织氯化氢小时浓度最高为 0.115mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中标准限值要求。

6.2 废水监测因子及监测结果评价

6.2.1 废水验收监测执行标准

废水验收监测内容见表 6-6，执行标准限值见表 6-7。

表 6-6 废水验收监测内容

类别	监测布点	监测项目	监测频次
废水	污水总排口设一个监测点	pH、SS、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、NH ₃ -N、石油类、总锌、总磷、总铁	一天 4 次，监测 2 天

表 6-7 废水执行标准限值

污染物	最高允许排放浓度	执行标准
pH	6.5-9.5	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表 1 中 A 等级标准及东阿县康达水务有限公司进水水质要求
SS	400mg/L	
CODcr	500mg/L	
BOD ₅	200mg/L	
NH ₃ -N	35mg/L	
石油类	15mg/L	
总锌	5mg/L	
总磷	8mg/L	
总铁	5mg/L	

6.2.2 废水监测方法

废水监测分析方法参见表 6-8。

表 6-8 废水监测分析方法一览表

监测项目	分析方法	方法依据	检出限
pH 值（无量纲）	水质 pH 值的测定 玻璃电极法	GB/T 6920-1986	/
化学需氧量（mg/L）	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ 828-2017	4
五日生化需氧量（mg/L）	水质 五日生化需氧量（BOD ₅ ）的测定 稀释与接种法	HJ 505-2009	0.5
氨氮（mg/L）	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	0.025
悬浮物（mg/L）	水质 悬浮物的测定 重量法	GB/T 11901-1989	/
总磷（mg/L）	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法	GB/T 11893-1989	0.01
锌（mg/L）	水质 铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收分光光度法	GB/T 7475-1987	0.01
铁（mg/L）	水质 铁、锰的测定 火焰原子吸收分光光度法	GB/T 11911-1989	0.03
石油类（mg/L）	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法	HJ 637-2018	0.06

6.2.3 废水监测结果

表 6-9 废水监测结果一览表

采样日期	监测点位	监测项目	监测结果			
			1	2	3	4
2020.10.29	污水总排口	pH 值（无量纲）	6.92	7.01	6.83	7.07
		化学需氧量（mg/L）	96	93	95	91
		五日生化需氧量（mg/L）	39.4	38.6	39.1	38.4
		氨氮（mg/L）	23.4	23.9	23.6	23.3
		悬浮物（mg/L）	114	133	108	122
		总磷（mg/L）	0.17	0.19	0.15	0.20
		总锌（mg/L）	0.18	0.19	0.14	0.15
		总铁（mg/L）	0.27	0.27	0.23	0.23
		石油类（mg/L）	0.12	0.13	0.08	0.10

2020.10.30	污水 总排口	pH 值（无量纲）	6.97	6.83	6.94	7.03
		化学需氧量（mg/L）	92	94	93	87
		五日生化需氧量 （mg/L）	38.7	39.3	38.9	38.1
		氨氮（mg/L）	23.7	23.5	23.4	23.5
		悬浮物（mg/L）	127	118	102	138
		总磷（mg/L）	0.14	0.16	0.18	0.15
		总锌（mg/L）	0.16	0.18	0.17	0.13
		总铁（mg/L）	0.23	0.28	0.25	0.27
		石油类（mg/L）	< 0.06	< 0.06	< 0.06	< 0.06

监测结果表明：验收监测期间，废水 pH 为 6.83-7.07，化学需氧量最高排放浓度为 96mg/L，五日生化需氧量最高排放浓度为 39.4mg/L，氨氮最高排放浓度为 23.9mg/L，悬浮物最高排放浓度为 138mg/L，总磷最高排放浓度为 0.20mg/L，总锌最高排放浓度为 25mg/L，总铁最高排放浓度为 0.28mg/L，石油类最高排放浓度为 0.13mg/L，均满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 A 等级标准及东阿县康达水务有限公司进水水质要求。

6.3 噪声监测因子及监测结果评价

6.3.1 噪声监测内容

噪声监测内容如表 6-10 所示。噪声监测点位图见图 6-2。

表 6-10 噪声监测内容

编号	监测点位	监测布设位置	频次
1#	东厂界	均在厂界外 1 米	昼、夜间各监测 1 次，连续监测 2 天
2#	南厂界		
3#	西厂界		
备注	北厂界不具备监测条件。		

▲ 厂界噪声监测点位

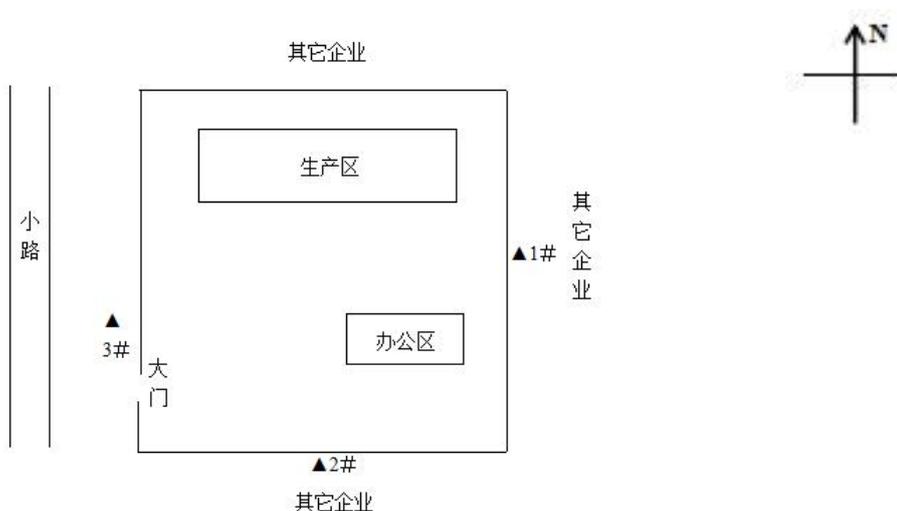


图 6-2 噪声监测点位图

6.3.2 监测分析方法

噪声监测分析方法见表 6-11。

表 6-11 噪声监测分析方法一览表

项目名称	标准代号	标准方法
噪声	GB 12348-2008	《工业企业厂界环境噪声排放标准》

6.3.3 标准限值

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类标准要求，噪声执行标准限值见表 6-12。

表 6-12 厂界噪声执行标准限值

项目	执行标准限值	
厂界噪声	昼间：65（dB）	夜间：55（dB）

6.3.4 噪声监测结果及评价

表 6-13 厂界噪声监测结果一览表

监测日期	监测点位		监测时段	噪声值(dB)	主要声源
气象条件	天气：多云		风速（m/s）：1.3		
2020.10.29	▲1#	东厂界	16:07—16:17	59.0	工业噪声
	▲2#	南厂界	16:23—16:33	59.7	工业噪声
	▲3#	西厂界	16:38—16:48	57.8	工业噪声
	▲1#	东厂界	22:06—22:16	49.7	工业噪声
	▲2#	南厂界	22:21—22:31	49.5	工业噪声
	▲3#	西厂界	22:37—22:47	49.1	工业噪声
气象条件	天气：多云		风速（m/s）：1.3		
2020.10.30	▲1#	东厂界	13:16—13:26	59.2	工业噪声
	▲2#	南厂界	13:31—13:41	59.7	工业噪声
	▲3#	西厂界	13:45—13:55	58.9	工业噪声
	▲1#	东厂界	22:11—22:21	48.2	工业噪声
	▲2#	南厂界	22:26—22:36	48.9	工业噪声
	▲3#	西厂界	22:43—22:53	50.9	工业噪声

监测结果表明：验收监测期间，监测点位昼间噪声在 57.8-59.7(dB)之间，监测点位夜间噪声在 48.2-50.9(dB)之间，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中的 3 类标准限值。

表 7 环境管理内容

7.1 环保审批手续

根据《中华人民共和国环境保护法》和《建设项目环境保护管理条例》的要求，2020年6月东阿县潭润金属制品有限公司委托山东国嘉环保科技有限公司编制完成了《东阿县潭润金属制品有限公司钢管表面处理扩建项目环境影响报告表》，2020年9月7日东阿县行政审批服务局以东行审环报告表[2020]88号对其进行了审批。有关档案齐全，环保投资及环保设施基本按环评及环评批复要求实施，符合验收的基本条件。

7.2 环境管理制度建立情况

为了认真贯彻《中华人民共和国环境保护法》东阿县潭润金属制品有限公司制定了《东阿县潭润金属制品有限公司环保管理制度》，并设立了相关机构。日常工作办公室管理，其主要职责是：行使公司环保工作的计划、组织、指挥、协调、检查和考核管理职能，日常工作须对公司负责。

7.3 环境管理机构的设置情况

该公司成立环境保护领导小组。

7.4 环保设施建成情况

表 7-1 环保处理设施一览表

序号	项目内容	投资内容	备注	投资费用
1	噪音治理	减振基础、建筑物隔声	新建	2.0 万元
2	废气处置	酸雾处理系统+15m 高排气筒	依托原有设施	/
		车间通风系统	依托原有	/
3	废水处置	污水处理站	依托原有设施，新增处理费用	15.0 万元
4	固废处置	固废收集系统和危险废物暂存间	依托原有设施，增加委托处置费用	60.0 万元
合计				77.0 万元

7.5 环评批复落实情况

表 7-2 环评批复落实情况

序号	批复要求	实际建设情况	与环评符合情况
1	项目废水主要为括酸洗废水、酸洗水洗废水、磷化水洗废水、酸洗加热废水及生活污水。酸洗废水委托处置，酸洗加热后的冷却水回用于生产，酸洗水洗废水和磷化水洗废水经厂区污水处理站处理后经管网进入东阿县康达水务有限公司深度处理。	验收监测期间，废水 pH 为 6.83-7.07，化学需氧量最高排放浓度为 96mg/L，五日生化需氧量最高排放浓度为 39.4mg/L，氨氮最高排放浓度为 23.9mg/L，悬浮物最高排放浓度为 138mg/L，总磷最高排放浓度为 0.20mg/L，总锌最高排放浓度为 25mg/L，总铁最高排放浓度为 0.28mg/L，石油类最高排放浓度为 0.13mg/L，均满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 A 等级标准及东阿县康达水务有限公司进水水质要求。	已落实

2	<p>项目产生的废气主要是酸洗酸雾、钝化工序产生的氟化物和污水处理设施产生的恶臭。酸性气体排放应满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）。为加强恶臭气体的治理，在污水处理站周围应种植高大、能吸收臭气、有净化空气作用的绿化隔离带，使恶臭对环境的影响降到最低程度，项目污水处理站逸散出的臭气浓度应满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）。</p>	<p>验收监测期间，有组织氯化氢最高排放浓度为 0.40mg/m³，排放速率最高为 0.022kg/h，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中标准限值要求；无组织臭气浓度小时浓度最高为 19，氨小时浓度最高为 0.08mg/m³，硫化氢小时浓度最高为 0.015mg/m³，均满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中二级标准限值要求；无组织氯化氢小时浓度最高为 0.115mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中标准限值要求。</p>	<p>本次验收项目为一期，未进行钝化工序，故无氟化物产生，其余均已落实。</p>
3	<p>项目的噪声源主要来自机械设备，应采用设置基础减震、高噪声设备集中布置在车间内并设置隔声罩等降噪措施，确保厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。</p>	<p>验收监测期间，监测点位昼间噪声在 57.8-59.7(dB)之间，监测点位夜间噪声在 48.2-50.9(dB)之间，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准限值。</p>	<p>已落实</p>
4	<p>项目固废主要包括职工生活垃圾、喷淋塔收集的漆渣、喷淋塔更换废水、酸洗槽产生的酸洗槽渣、磷化槽产生的磷化槽渣、钝化槽产生的槽渣、皂化槽产生的槽渣、污水处理站产生的污泥、洗池产生的废酸液。其中职工工作生活产生的生活垃圾由环卫部门定期清理，其他均属于危险废物，全部委托资质单位进行无害化处置。</p> <p>项目一般固废按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单要求处理。危险废物处置应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单中的规定。</p>	<p>本项目固废主要包括酸洗槽产生的酸洗槽渣，磷化槽产生的磷化槽渣，皂化槽产生的槽渣、污水处理站产生的污泥，酸洗池产生的废酸液及员工生活垃圾。</p> <p>本项目生活垃圾定期由当地环卫部门收集处置。本项目危险废物主要为酸洗槽渣、磷化槽渣、皂化槽渣、污水处理站污泥及废酸液，均委托有资质的单位（聊城市汇巨环保科技有限公司）进行处置。</p>	<p>本项目无喷淋塔收集的漆渣、喷淋塔更换废水，且一期无钝化工序，故无钝化槽渣，其余均已落实。</p>

表 8 验收监测结论及建议

8.1 验收监测结论

8.1.1 工况验收情况

验收监测期间，项目生产工况稳定生产负荷均在 90%以上,符合国家相关验收标准：验收监测应在工况稳定、生产负荷达设计生产能力负荷的 75%以上的要求。因此，本次监测为有效工况，监测结果能作为本项目竣工环境保护验收依据。

8.1.2 废气监测结论

验收监测期间，有组织氯化氢最高排放浓度为 0.40mg/m³，排放速率最高为 0.022kg/h，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中标准限值要求；无组织臭气浓度小时浓度最高为 19，氨小时浓度最高为 0.08mg/m³，硫化氢小时浓度最高为 0.015mg/m³，均满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中二级标准限值要求；无组织氯化氢小时浓度最高为 0.115mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中标准限值要求。

8.1.3 废水监测结论

验收监测期间，废水 pH 为 6.83-7.07，化学需氧量最高排放浓度为 96mg/L，五日生化需氧量最高排放浓度为 39.4mg/L，氨氮最高排放浓度为 23.9mg/L，悬浮物最高排放浓度为 138mg/L，总磷最高排放浓度为 0.20mg/L，总锌最高排放浓度为 25mg/L，总铁最高排放浓度为 0.28mg/L，石油类最高排放浓度为 0.13mg/L，均满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 A 等级标准及东阿县康达水务有限公司进水水质要求。

8.1.4 噪声监测结论

验收监测期间，监测点位昼间噪声在 57.8-59.7(dB)之间，监测点位夜间噪声在 48.2-50.9(dB)之间，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中的 3 类标准限值。

8.1.5 固废

本项目固废主要包括酸洗槽产生的酸洗槽渣，磷化槽产生的磷化槽渣，皂化槽产生的槽渣、污水处理站产生的污泥，酸洗池产生的废酸液及员工生活垃圾。

本项目生活垃圾定期由当地环卫部门收集处置。本项目危险废物主要为酸洗槽渣、磷化槽渣、皂化槽渣、污水处理站污泥及废酸液，均委托有资质的单位（聊城市汇巨环保科技有限公司）进行处置。

8.2 建议

（1）应严格落实环评提出的各项环保措施，确保各类污染物达标排放。

（2）提高全厂职工的环保意识，落实各项环保规章制度，将环境管理纳入到生产管理全过程中去，最大限度的减少环境污染。

（3）严格控制噪声，加强生产设备的管理，在生产过程应维持设备的正常运转，避免设备不正常运转而增加噪声。

附件 1：验收监测委托函

**关于委托山东聊和环保科技有限公司开展
钢管表面处理扩建项目（一期）
竣工环境保护验收监测的函**

山东聊和环保科技有限公司：

我公司钢管表面处理扩建项目（一期）现已建成并投入运行，运行状况稳定、良好，具备了验收监测条件。现委托你公司开展竣工环境保护验收监测。

联系电话：13506359826

联系地址：山东省聊城市东阿县经济开发区 G105 与长江一路交叉路口西 300 米路南

邮政编码：252200

东阿县潭润金属制品有限公司

2020 年 10 月

附件 2：“三同时”验收登记表

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章):山东聊和环保科技有限公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称		东阿县潭润金属制品有限公司钢管表面处理扩建项目(一期)				建设地点		山东省聊城市东阿县经济开发区 G105 与长江一路交叉路口西 300 米路南									
	建设单位		东阿县潭润金属制品有限公司				邮编		252200	联系电话		13506359826						
	行业类别	C3360 金属表面处理及热处理加工	建设性质		<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		建设项目开工日期		2020 年 9 月	投入试运行日期		2020 年 10 月						
	一期设计生产能力		年代加工处理钢管 22 万吨				一期实际生产能力		年代加工处理钢管 22 万吨									
	投资总概算(万元)		200	环保投资总概算(万元)		77	所占比例(%)		38.5	环保设施设计单位		——						
	一期实际总投资(万元)		180	一期实际环保投资(万元)		77	所占比例(%)		42.8	环保设施施工单位		——						
	环评审批部门		东阿县行政审批服务局		批准文号	东行审环报告表 [2020]88 号		批准时间	2020.9.7		环评单位		山东国嘉环保科技有限公司					
	初步设计审批部门				批准文号			批准时间			环保设施监测单位							
	环保验收审批部门				批准文号			批准时间										
	废水治理(元)		15 万	废气治理(元)		——		噪声治理(元)		2 万	固废治理(元)		60 万	绿化及生态(元)		——	其它(元)	
新增废水处理设施能力			t/d			新增废气处理设施能力			Nm ³ /h		年平均工作时		7920h/a					
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)					
	氯化氢	/	0.40	100	/	/	/	/	/	/	/	/	/					
	pH	/	6.83-7.07	6.5-9.5	/	/	/	/	/	/	/	/	/					
	SS	/	138	400	/	/	/	/	/	/	/	/	/					
	CODcr	/	96	500	/	/	/	/	/	/	/	/	/					
	BOD ₅	/	39.4	200	/	/	/	/	/	/	/	/	/					
	NH ₃ -N	/	23.9	35	/	/	/	/	/	/	/	/	/					
	石油类	/	0.13	15	/	/	/	/	/	/	/	/	/					
	总锌	/	25	5	/	/	/	/	/	/	/	/	/					
	总磷	/	0.20	8	/	/	/	/	/	/	/	/	/					
总铁	/	0.28	5	/	/	/	/	/	/	/	/	/						
特征污染物	与项目有关的噪声	昼	/	59.7dB (A)	65dB (A)	/	/	/	/	/	/	/	/					
		夜	/	50.9dB (A)	55dB (A)	/	/	/	/	/	/	/	/					
		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/					

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。 2、(12) = (6) - (8) - (11)，(9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。 3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年

东阿县行政审批服务局文件

东行审环报告表〔2020〕88号

东阿县行政审批服务局 关于东阿县潭润金属制品有限公司钢管表面 处理扩建项目环境影响报告表的批复意见

东阿县潭润金属制品有限公司：

你公司环评报告表及有关附件现已收悉。经审查研究，
批复如下：

东阿县潭润金属制品有限公司钢管表面处理扩建项目
位于山东省聊城市东阿县经济开发区G105与长江一路交叉
路口西300米路南，依托现有厂区进行建设，占地面积3300
平方米，项目建成后可年代加工处理钢管24万吨，项目总投
资200万元，其中环保投资77万元。项目经东阿县行政审批
服务局立项，备案号：2020-371524-33-03-050299。

项目的建设应符合国家产业政策，并做好以下环保工作：

一、项目应严格落实环境影响报告表提出的污染防治措
施和本批复要求。

二、项目废水主要为括酸洗废水、酸洗水洗废水、磷化水洗废水、酸洗加热废水及生活污水。酸洗废水委托处置，酸洗加热后的冷却水回用于生产，酸洗水洗废水和磷化水洗废水经厂区污水处理站处理后经管网进入东阿县康达水务有限公司深度处理。

三、项目产生的废气主要是酸洗酸雾、钝化工序产生的氟化物和污水处理设施产生的恶臭。酸性气体排放应满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297—1996)。为加强恶臭气体的治理，在污水处理站周围应种植高大、能吸收臭气、有净化空气作用的绿化隔离带，使恶臭对环境的影响降到最低程度，项目污水处理站逸散出的臭气浓度应满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)。

四、项目的噪声源主要来自机械设备，应采用设置基础减震、高噪声设备集中布置在车间内并设置隔声罩等降噪措施，确保厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准。

五、项目固废主要包括职工生活垃圾、喷淋塔收集的漆渣、喷淋塔更换废水、酸洗槽产生的酸洗槽渣、磷化槽产生的磷化槽渣、钝化槽产生的槽渣、皂化槽产生的槽渣、污水处理站产生的污泥、洗池产生的废酸液。其中职工工作生活产生的生活垃圾由环卫部门定期清理。其他均属于危险废物，全部委托资质单位进行无害化处置。

项目一般固废按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及修改单要求处理。危险废物

物处置应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单中的规定。

六、你公司须严格落实环评中提出的污染防治措施、环境风险防范措施，严防各类事故发生。健全环境管理制度，切实加强事故应急处理及防范能力。按照国家和地方有关规定设置规范的污染物排放口，落实环评报告中提出的监测计划。

七、环境影响评价文件经批准后，超过5年未开工建设的，应报审批部门重新审核；建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者和环境保护措施发生重大变动且可能导致环境影响显著变化（特别是不利影响加重）的，建设单位应当重新报批项目的环境影响评价文件。

八、工程设计必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，落实各项环境保护措施。项目竣工后，建设单位按照验收规范进行竣工环境保护验收和申请排污许可证，验收合格后，方可正式投入生产。违反本规定要求应承担相应环境保护法律责任。



附件 4：关于环境保护管理组织机构成立的通知

东阿县潭润金属制品有限公司 关于环境保护管理组织机构成立的通知

为加强项目部环境保护的管理，防治因投产对环境的污染，依据《中华人民共和国环境保护法》等有关规定制定本环保管理体系，为进一步加强环保，我公司自投建以来就秉承“保护环境，建设国家”的生产发展理念，严格遵守“三同时”建设及相关国家法律法规，将“建设发展与绿色环保并重”，建立完善的企业环保组织机构，并配置相应的设施设备，加强对环境的保护和治理。

为此成立东阿县潭润金属制品有限公司环境保护领导小组。

东阿县潭润金属制品有限公司

2020 年 10 月

东阿县潭润金属制品有限公司环保管理制度

1 总则

1.1 认真贯彻执行《中华人民共和国环境保护法》(以下简称《环保法》)等一系列国家颁布的环境法律、法规和标准。

1.2 遵循保护和改善生活环境与生态环境,防治污染和其他公害,保障人体健康,促进社会主义现代化建设的发展方针,结合公司具体情况,组织实施公司的环境保护管理工作。

2 管理要求

2.1 对生产过程中产生的“三废”必须大力开展综合利用工作,做到化害为利,变废为宝;不能利用的,应积极采取措施,搞好综合治理,严格按照标准组织排放,防止污染。

2.2 认真贯彻“三同时”方针,新建项目中防治污染的设施,必须与主体工程同时设计,同时施工,同时投产使用。防治污染的建设项目必须提前经有关部门验收合格后,主体工程方可投入生产使用。

2.3 公司归属的生产界区范围,应当统一规划种植树木和花草,并加强绿化管理,净化辖区空气;对非生产区的空地亦应规划绿化,落实管理及保护措施。

3 组织领导体制和应尽职责

3.1 加强对环境保护工作的领导和管理。公司确定一名副总经理主管环境保护管理工作,并成立公司环境保护委员会。日常工作由办公室归口管理,其主要职责是:行使公司环保工作的计划、组织、指挥、协调、检查和考核管理职能,日常工作须对公司负责,并由办公室予以监督。

3.2 公司领导层应将环境保护管理工作列入经营决策范畴。公司在转机建制过程中,必须加强环境保护和污染预防工作。

4 防止污染和其它公害守则

4.1 在排放废气前,应经过净化或中和处理,符合排放标准后才许排放。

4.2 固体废弃物应按指定地点存放，不准乱堆乱倒。

5 违反规则与污染事故处理

5.1 发生一般轻微污染事故，分厂应及时查明原因，立即妥善处理，并在事故发生二小时内报告生产管理部门和综合办公室备案。

5.2 由于工作责任心不强、管理不严、操作不当、违反规定等引起有害物质或气体的大量排放，酿成严重污染事故时，部门应立即报告生产管理部门和工程部门，便于及时组织善后处理。事后必须发动群众讨论，查明原因，明确事故责任者，并填写事故报告送生产管理部门和综合办公室。最终由综合办公室会同有关部门共同研究，提出处理意见，报公司主管领导审批后执行。

5.3 因污染事故危害环境及损坏绿化时，事故责任部门应如实提供情况，主动配合综合办公室共同研究，做好道歉、赔偿处理工作，不得推脱责任。

5.4 部门或个人违反环境保护及“三废”治理规定的，应根据情节轻重及污染危害程度，进行教育或经济责任制扣分或罚款处理。

东阿县潭润金属制品有限公司

2020年10月

东阿县潭润金属制品有限公司

危险废弃物处置管理制度

第一章 总则

第一条 为加强公司危险废弃物的处置管理，防止污染环境，实现危险废弃物处置管理的制度化、规范化，根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及《废弃危险化学品污染环境防治办法》等相关法律法规，制定本制度。

第二条 本制度中所称的危险废弃物，是指公司在生产、检测活动等过程中所产生的，列入《国家危险废物名录》或根据国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法认定的废弃物及其污染物。

第二章

管理

第三条 危险废弃物处置包括收集、暂存、转移等环节工作。公司各部门将危险废弃物统一暂存至指定暂存场所。

第四条 各部门建立健全本部门危险废弃物处置管理的组织体系。各部门必须安排相关负责人负责部门危险废弃物的处置管理工作；服务部具体负责危险废弃物的收集、暂存与转运等工作。

第五条 各部门必须服从服务部的领导、指导与监督；具体负责危险废弃物处置工作的工作人员，必须服从本部门领导的领导、指导与监督。

第六条 各部门必须严格按本办法的规定处置车间危险废弃物，不得私自处置。对于违规人员，公司将予以处分，直至追究法律责任；对于因违规操作而造成不良后果和影响的，由直接责任人和相关负责人承担责任。

第三章

危险废弃物的收集与暂存

第七条 产生危险废弃物的部门按废弃物类别配备相应的收集容器，容器不能有破损、盖子损坏或其它可能导致废弃物泄漏的隐患。废弃物收集容器应粘贴危险废弃物标签，明显标示其中的废弃物名称、主要成分与性质，并保持清晰可见。

第八条危险废弃物应严格投放在相应的收集容器中，严禁将危险废弃物与生活垃圾混装。

第九条危险废弃物收集容器应存放在符合安全与环保要求的专门场所及室内特定区域，要避免高温、日晒、雨淋，远离火源。存放危险废弃物的场所应张贴危险废弃物标志、危险废弃物管理制度、危险化学品及危险废弃物意外事故防范措施和应急预案、危险废弃物储存库房管理规定等。

第十条不具相容性的废弃物应分别收集，不相容废弃物的收集容器不可混贮。

第十一条产生放射性废弃物和感染性废弃物应将废弃物收集密封，明显标示其名称、主要成分、性质和数量，并予以屏蔽和隔离。

第十二条各部门应根据产生危险废弃物的情况制定具体的收集注意事项、意外事故防范措施及应急预案。

第四章

危险废弃物的转运与处理

第十三条 危险废弃物在转运时必须提供危险废弃物的名称、主要成份、性质及数量等信息，并填写车间危险废弃物转移联单，办理签字手续。

第五章

附则

第十四条本制度由服务部负责解释。

第十五条本制度自发布之日起施行。

东阿县潭润金属制品有限公司

2020年10月

东阿县潭润金属制品有限公司 危险废物污染环境防治责任制度

为贯彻执行《中华人民共和国环境保护法》及相关法律法规，特制定《危险废物污染环境防止责任制度》。

- 一、 遵循环境保护“预防为主，防治结合”的工作方针，做到生产建设和保护环境同步规划、同步实施、同步发展，实现经济效益、社会效益和环境效益的有机统一。
- 二、 公司总经理是危险废物污染环境防止工作的第一责任人，对全公司环境保护工作负全面的领导责任，并领导其稳步向前发展。
- 三、 公司设立危险废物污染环境防止工作领导小组，对公司的各项环境保护工作进行决策、监督和协调。
- 四、 危险废物污染环境防止工作领导小组负责全公司的环境污染防止工作，并在组长的领导下，落实各项环境污染防止与保护工作。
- 五、 危险废物的收集、贮存、转移、利用、处置工作必须遵守国家和公司的相关规定。
 - 1、 禁止向环境中倾倒、堆放危险废物。
 - 2、 禁止将危险废物混入非危险废物中贮存、转移或处置。
 - 3、 危险废物的收集容器、转移工具等要有明显的标示。
- 六、 建立健全公司的环境保护网，专人负责各项环境保护的统计工作。

东阿县潭润金属制品有限公司

2020 年 10 月

东阿县潭润金属制品有限公司

危险废弃物处理应急预案

1 目的

确保从生产源头到危险废弃物处理末端紧急情况时的应对措施。

2 适应范围

适应于全体员工、运输方、处理方及外来人员。

3 职责

3.1 对公司内意外情况，发现意外的第一线人员应及时向本部门负责人反映情况或直接反映给安环部，由安环部协调相关部门采取应急措施。

3.2 对公司外发生的意外情况，由造成意外的相关部门或在安环部配合下采取应急措施。

3.3 对于意外情况，相关部门都要向主管环保的副总经理汇报。

3.4 对于意外情况较为严重时，主管环保的副总应为紧急处理的总协调人，由主管环保的副总上报公司总经理及上级环保部门。

3.5 安环部应将本预案告知承运单位或个人。

3.6 对一般意外情况由安环部协调处理;严重情况必要时由应急组织负责处理。

4 应急组织

成立环境管理委员会领导下环境事故应急处理组，应急组下成立专业应急队。成员如下：

组长：公司总经理

第一副组长：主管环保副总经理

副组长：安环部负责人，当日值班领导

组员：厂区内各部门负责人及安环部技术人员

专业应急队：厂区内各部门专职环保员、安全员。

5 应急工作程序

5.1 紧急情况

5.1.1 厂内危险废弃物不按规定地点贮存

5.1.2 在厂外乱投放

5.1.3 运输过程抛洒、泄漏

5.1.4 接收危险固体废弃物的单位，不按规定处置污染环境的

5.2 应急措施

5.2.1 厂内危险废弃物不按规定地点贮存

5.2.1.1 这些意外由于代表潜在的污染事故，任何危险废弃物乱堆乱放，有可能渗入地下，污染地下水，发现意外的第一线人员应及时报告公司安环部。

5.2.1.2 对乱堆乱放的，相关部门要及时清理、打扫干净，运到规定的危险废物储存点。

5.2.1.3 事后由安环部写出调查报告，上报公司总经理，并提出纠正预防措施。

5.2.2 危险废弃物在厂外乱投放

5.2.2.1 这些意外由于代表潜在的污染事故，任何固体废弃物乱堆乱放，有可能渗入地下，污染地下水，须报知安环部。

5.2.2.2 对乱投放放的，相关部门要及时清理、打扫干净，运到指定的场所。

5.2.2.3 安环部写出调查报告，上报总经理，并提出纠正预防措施。

5.2.2.4 对可能造成污染的，由公司向周围居民发出告知书，由主管环保的副总上报上级环保部门。

5.2.2.5 对已经造成污染事故的，由安环部对举报反映情况进行笔录，包括举报人的姓名、住址、联系电话、反映的情况，并上报主管副总。对正在发生的污染首先要安排相关部门清理回收污染物，再查明原因进行整改。

5.2.2.6 安环部调查事故的情况，调查完成三日内完成调查报告，包括污染情况描述、与本公司的关联度、处理建议等。调查报告先上报主管环保的副总，审查后上报公司总经理。

5.2.2.7 重大污染由主管环保的副总及时上报上级环保部门。

5.2.2.8 在上级环保部门及主管环保的副总的指导下，对事故原因进行整改，采取纠正预防措施。

5.2.2.9 对事故因素能消除的应该消除，由安环部协调危险废弃物处理单位联合处理。

5.2.2.10 对污染事故需要作出赔偿的，由安环部同相关方协商处理。处理协议经主管环保副总审查后上报总经理。

5.2.3 运输过程抛洒、泄漏

5.2.3.1 运输人员发现情况后应及时处理控制抛洒、泄漏，并对抛洒、泄漏的废物进行清理回收。情况严重时立即通知安环部，安环部组织人员应及时赶赴现场，采取针对性措施。

5.2.3.2 安环部及时向分管副总汇报，同时向上级环保部门汇报。

5.2.3.3 公司副总对事故原因采取纠正、预防措施。

5.2.4 接收固体废弃物的单位，不按规定处置污染环境的

5.2.4.1 同接收固体废弃物单位签有协议的，按协议办理。应接收单位要求需要配合的，由安环部配合处理。

5.2.4.2 无协议的，由安环部会同接收单位共同处理。首先要求接收单位清理回收污染物，把污染降到最低限度。

5.2.4.3 事后由安环部、接收单位同受污染的相关方协商处理。安环部写出事故调查报告上报主管环保的副总，再上报总经理。由安环部采取纠正预防措施。

5.2.4.4 对严重污染事故由主管环保的副总及时上报上级环保部门。

6 法律、法规摘要

《中华人民共和国固体废物污染防治法》第 15 条：产生固体废物的单位应当采取措施，防止或者减少危险废物对环境的影响。第 16 条：收集、贮存、运输、利用、处置危险废物的单位和个人，必须采取防扬散、防流失、防渗漏或者其它防止污染环境的措施。第 21 条：第二十一条 对收集、贮存、运输、处置固体废物的设施、设备和场所，应当加强管理和维护，保证其正常运行和使用。第 62 条：产生、收集、贮存、运输、利用、处置危险废物的单位，应当制定意外事故的防范措施和应急预案，并向所在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门备案。

东阿县潭润金属制品有限公司

2020 年 10 月

附件 9：危险废物委托处置合同

合同编号:LCHJ-2020-WF-322

危险废物委托处置合同

甲 方：东阿县源润金属制品有限公司

乙 方：聊城市汇巨环保科技有限公司

签约地点：山东省临清市

签约时间：2020年5月18日

危险废物委托处置合同

甲方(委托方): 东阿县潭洞金属制品有限公司
单位地址: 东阿县经济开发区G105与长江路交叉口西30米路南
邮政编码: _____
联系电话: _____ 传 真: _____

乙方(受托方): 聊城市汇巨环保科技有限公司
单位地址: 聊城市临清市先锋街道办事处东三环北首(大唐电力西邻)
联系电话: 18953909337, 传 真: 0635-2514500 邮政编码: 252600

鉴于:

1、甲方有危险废物需要委托具有相应民事权利能力和民事行为能力的企业法人进行安全化处置。

2、乙方公司拥有规范的危险废物暂存库,于2019年4月30日获得临清市环境保护局关于聊城市汇巨环保科技有限公司临清市危险废物收集暂存转运项目环境影响报告表的批复(临环审(2019)37号),2019年7月29日获得聊城市环境保护局对《聊城汇巨环保科技有限公司关于危险废物收集、暂存、转运项目延期试运营的申请报告》予以批复(聊环函[2019]116号),可以提供危险废物收集、贮存和转运业务。

为加强危险废物污染防治,保护环境安全和人民健康,根据《中华人民共和国环境保护法》(中华人民共和国主席令第九号)、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《山东省实施〈中华人民共和国固体废物污染环境防治法〉办法》、《危险废物转移联单管理办法》和《危险废物经营许可证管理办法》等法律法规的规定要求,就甲方委托乙方集中收集、运输、安全无害化贮存等事宜达成一致,签定如下协议共同遵守:

第一条 合作与分工

(一)甲方负责分类收集本单位产生的危险废物,确保废物包装符合《道路危险货物运输管

理规定》要求。

(二) 甲方提前 10 个工作日联系乙方承运, 乙方确认符合承运要求, 负责危险废物运输、接收及无害化暂存工作。

第二条 危废名称、数量及处置单价

危废名称	危废代码	形态	主要成分	预处置量 (吨/年)	包装规格	处置价格 (元/吨)
酸洗槽渣	336-064-17	固				依据 化验 结果 报价
磷化槽渣	336-064-17	固				
污泥	336-064-17	固				
废酸液	336-064-17	液				
废磷化液	336-064-17	液				
更换废水	900-064-49	液				
废润滑油	900-249-08	液				

备注: 需处置危险废物种类和价格须经过化验确认后确定, 具体价格按照双方商议的报价单为准, 实际处置各类危险废物时, 需另行签署附属协议, 凡代码不属于乙方接收范围之内, 此合同无效, 3 吨以上起运, 单次不足 3 吨按实际运输情况补交运输费用, 单种危废不足一吨按一吨收费。

第三条 危险废物的收集、运输、处理、交接

1、甲方负责收集、包装、装车, 乙方组织车辆承运。在甲方厂区废物由甲方负责装卸, 人工、机械辅助装卸产生的装卸费由甲方承担。乙方车辆到达甲方指定装货地点, 如因甲方原因无法装货, 车辆无货而返, 所产生的一切费用由甲方承担。

2、处置要求: 达到国家相关标准和山东省相关环保标准的要求。

3、处置地点: 山东省聊城市临清市。

4、甲、乙双方按照《山东省危险废物转移联单管理办法》实施交接, 并签字确认。

第四条 责任与义务

(一) 甲方责任



- 1、甲方负责对其产生的废物进行分类、标识、收集，根据双方协议约定集中转运。
- 2、甲方确保包装无泄漏，包装物符合《国家危险废物名录》等相关环保要求，包装物按危险废物计算重量，且乙方不返还废物包装物。
- 3、甲方如实、完整的向乙方提供危险废物的数量、种类、特性、成分及危险性等技术资料。
- 4、甲、乙双方认可符合国家计量标准允许误差范围内的对方提供的危险废物计量重量。

(二) 乙方责任

- 1、乙方凭甲方办理的危险废物转移联单及时进行废物的清运。
- 2、乙方进入甲方厂区应严格遵守甲方的有关规章制度。
- 3、乙方负责危险废物的运输工作。
- 4、乙方严格按照国家有关环保标准对甲方产生的危险废物进行无害化处置，如因处置不当所造成的污染责任事故由乙方负责。

第五条 收款方式

收款账户：1611035209200046680

单位名称：聊城市汇巨环保科技有限公司

开户行：中国工商银行股份有限公司聊城昌润路支行

税 号：91371581MA3MCOGMX8

公司地址：山东省聊城市临清市先锋街道办事处东三环北首（大唐电力西邻）

电 话：0635-2514500

- 1、甲方缴纳合同服务款人民币 _____元整。
- 2、乙方去甲方接收危废后，根据双方确认的数量，结算货款，车辆方可离厂。

第六条 本合同有效期

本合同有效期自2020年5月18日至2021年5月17日。

第七条 违约约定

- 1、甲方未按约定向乙方支付处置费，乙方有权拒绝接收甲方危废。
- 2、合同中约定的危废类别转移至乙方厂区，因乙方处置不善造成污染事故而导致国家有关环保部门的相关经济处罚由乙方承担，因甲方在技术交底时反馈不实、所运危废与企业样品不符，隐瞒废物特性带来的处置费用增加及一切损失由甲方承担，并同时支付给乙方本批次处置费10倍的赔偿金。

第八条 争议的解决

双方应严格遵守本协议，如发生争议，双方可协商解决，协商解决未果时，可向聊城市东昌府区辖区内人民法院提起诉讼。

第九条 合同终止

- (1) 合同到期，自然终止。
- (2) 发生不可抗力，自动终止。
- (3) 本合同条款终止，不影响双方因执行本合同期间已经产生的权利和义务。

第十条 本合同一式 贰 份，甲方 壹 份，乙方 壹 份，具有同等法律效力。自签字、盖章之日起生效。

甲方：

授权代理人：

2020年5月18日



乙方：聊城雨汇巨环保科技有限公司

授权代理人：

2020年5月18日



附件 10：生产负荷证明

**东阿县潭润金属制品有限公司
钢管表面处理扩建项目（一期）
验收期间生产负荷证明**

验收监测期间，生产工况稳定，生产负荷均在 90%以上，符合相关国家标准：验收监测应在工况稳定、生产负荷达设计生产能力负荷的 75%以上的要求。因此，本次监测为有效工况，监测结果能作为该项目竣工环境保护验收依据。

监测期间生产负荷统计表

监测时间	产品类型	设计能力（吨/天）	实际能力（吨/天）	生产负荷（%）
2020.10.29	代加工处理钢管	666	620	93
2020.10.30		666	635	95

注：一期设计能力=220000 吨/330 天≈666 吨/天。

以上叙述属实，特此证明。

东阿县潭润金属制品有限公司

2020 年 10 月 30 日